

## VOCE DI CAPITOLATO MONARFLEX REFLEX SUPER

Nr. Articolo	Quantità	Descrizione	Prezzo unitario	Prezzo Totale
	.....m <sup>2</sup>	<p>Fornitura e posa in opera di geomembrana tipo "MONARFLEX® Reflex SUPER" costituita da strati laminati di LDPE vergine con interposta armatura in fibre di poliestere a maglia quadrata 12 x 12 mm e rinforzo con foglio di alluminio 12 microns, avente le seguenti caratteristiche fisico-meccaniche:</p> <p>Spessore (EN 1849-2) (µm) : 400          Massa aerica (EN 1849-2) (gr/m<sup>2</sup>): 440          Larghezza minima geomembrana (m): ≥ 2</p> <p>Resistenza alla rottura (EN 12311-1) (N/50mm) : 700 x 500          Allungamento a rottura (EN 12311-1) (%) : &gt; 15          Resistenza allo lacerazione (pr EN 13859-1 annex B EN 12310-1) (N) : &gt; 400 x 375</p> <p>Velocità di trasmissione del vapore MVTR (pr EN ISO 12572 – Climate C) (g/m<sup>2</sup>/24hr) : &lt; 0,03 ( sotto i limiti di rilevazione)</p> <p>Resistenza vapor acqueo (pr EN ISO 12572 – Climate C) (MNs/g) : &gt;4100</p> <p>Radon Transmittance (10<sup>-9</sup> m/s) (SP Swedish National Testing and Research Institute 16 17 1 ; in-house test method) : &lt; 3</p> <p>Radon Permeability (10<sup>-12</sup> m<sup>2</sup>/s) (SP Swedish National Testing and Research Institute 16 17 1 ; in-house test method) : &lt; 0,4</p> <p>Resistenza a punzonamento ( EN 12370) (kg) : &gt; 20</p> <p>Stabilità Termica : da -40 °C a + 75 °C          Trasmissione gas metano : &lt; 0,005 cm<sup>3</sup> /hm<sup>2</sup> atm</p> <p>Il telo verrà posto in opera tramite saldatura per estrusione termica ad aria calda con fusione di granuli in polietilene o LDPE e parziale fusione dei teli sovrapposti . La larghezza della saldatura varia da 40-60 mm in funzione dell'apparecchiatura utilizzata. Le sovrapposizioni dei teli sono di 100 mm.</p> <p>Sono compresi tutti gli oneri necessari per dare l'opera finita a regola d'arte.</p>		