

**SCHEDA TECNICA PRODOTTO**
**FT/DEVGC/ 328-2**

Revisione 04 del 01/08/2010

Pag. 1/2

## TERANAP<sup>®</sup> 431 TP (da 4m)

**Geomembrana in bitume-elastomero**

**DESCRIZIONE DEL PRODOTTO**

La geomembrana Teranap 431 TP da 4 m è una geomembrana in bitume-elastomero armata con un non-tessuto di poliestere filo continuo spunbond con una superficie in sabbia silicea e una protetta da film di poliestere antiradice.

**DESTINAZIONE D'USO**

Destinazione d'uso EN 13361 - 13362 - 13491 - 13492 - 13493	Geomembrana per applicazioni genio civile – Bacini e dighe in terra – Costruzioni di canali e opere idrauliche - Tunnels e opere sotterranee – Siti di evacuazione e/o confinamento residui liquidi – Discariche _ Bacini fitodepurazione
Destinazione d'uso EN 13969	Membrana monostrato per opere di impermeabilizzazione in fondamenta

**COMPOSIZIONE**

Superficie superiore parti correnti	sabbia
Banda di ricoprimento longitudinale	Protetta con film carta kraft rimovibile
Legante	bitume elastomerico SBS (Stirene – Butadiene – Stirene) fillerizzato
Armatura	non tessuto di poliestere a filo continuo spunbond
Superficie inferiore	film poliestere antiradice

**CARATTERISTICHE NOMINALI**

Spessore parti correnti (mm)	4,1	PVDF ±5%
Lunghezza rotolo (m)	80,0	VDF ±1%
Larghezza rotolo (m)	4,0	VDF ±1%
Massa Areica (gr/m <sup>2</sup> )	4850	VDF ±7,5%

VDF Valore di fabbricazione

**CONDIZIONAMENTO**

	Peso 1 rotolo	Lunghezza	Larghezza Banda sovrapposizione	Spessore cimosa	Diametro Interno mandrino	Larghezza Mandrino	Numero Rotoli / bancale	Peso / bancale
	Kg	m	mm	mm	cm	m	-	Kg
TERANAP 431 TP da 4 x80 mt	≈ 1700	80	150	4,1	15	4,80	-	-

**SCHEDA TECNICA PRODOTTO**  
**FT/DEVGC/ 328-2**  
 Revisione 04 del 01/08/2010

Pag. 2/2

**CARATTERISTICHE TECNICHE**

NATURA DEL TEST	NORME DI RIFERIMENTO	UNITA'	VALORI MEDI	VALORI MINIMI
Resistenza alla rottura per trazione	EN 12 311-1	L x T (N/50mm)	1300x1000	VDF
			1100 x 960	VLF
Allungamento alla rottura	EN 12 311-1	L x T (%)	49x53	VDF
			42x45	VLF
Resistenza allo strappo da chiodo	EN 12 310-1	L x T (N)	350 x 370	VDF - 10%
Peeling - Resistenza al taglio dei giunti (sovrapposizioni longitudinale x sovrapposizioni di testa)	EN 12317-1	(N/50mm)	900 x 1200	VDF -15%
Resistenza a choc (supporto morbido)	EN 12691	mm	1000	VLF
Resistenza a punzonamento statico (supporto morbido)	EN 12730	Kg	20	VLF
Resistenza a punzonamento statico	EN 12236	kN	3,4	VDF - 10%
Flessibilità a freddo	EN 1109	(°C)	-20	-15 VLF
Durabilità trazione EN 12311	EN 12224		Conforme	-
	EN 14575		Conforme	-
Impermeabilità all'acqua	EN 1928	-	Conforme	-
	EN 14150	m <sup>3</sup> / m <sup>2</sup> * 24 h	1*10 <sup>-8</sup>	VDF + 30%
Durabilità – Aeging UV : EN 1296 Impermeabilizzazione	EN 1928	-	Conforme	-
Durabilità – Aeging IR : EN 1847 Impermeabilizzazione	EN 1928		Conforme	-
Resistenza al passaggio vapor acqueo	EN 1931	m <sup>2</sup> s Pa /kg	1,5 x 10 <sup>12</sup>	VDF -40%
Impermeabilità ai gas	ASTM	m <sup>3</sup> / m <sup>2</sup> * 24 h	27,6 x 10 <sup>-6</sup>	VDF + 30%
Reazione al fuoco	EN 13501-1	-	Euroclasse F	-

VDF : valore di fabbricazione

VLF : valore limite di fabbricazione

**INFORMAZIONI COMPLEMENTARI**

Valori	Quando due caratteristiche sono date, la prima indica il valore nel senso longitudinale, la secondo nel senso trasversale
Tolleranze	I Valori Medi sono stabiliti a partire da test standard . I valori medi indicati sono calcolati secondo il progetto di norma europeo prEN 13707. Le tolleranze sui valori nominali sono conformi ai norme UEAtc.
Modifiche	La nostra società si riserva il diritto di modificare questo prodotto in funzione dell'evoluzione delle tecniche. Questa scheda annulla e sostituisce la precedente. Contattate il nostro servizio tecnico per ottenere l' ultima revisione.
Classificazione del prodotto	Non è classificato come pericoloso secondo la regolamentazione internazionale dei trasporti (ADR, RID, IATA, e RTMDR) .
Imballo Stoccaggio	I prodotti sono imballati con un foglio plastico interposto tra le spire . I rotoli comprendono un mandrino interno : Per i prodotti da 80 m, mandrino in ferro da 4,8 m di lunghezza e di diametro interno 150 mm (+/-0,5) Avvolgimento rotolo tale per cui la faccia filmata sia visibile all'esterno del rotolo
Posa in opera - Sovrapposizioni	Saldatura tramite bruciatore a fiamma gas propano. Le sovrapposizioni longitudinali non devono essere di 150 mm; quelle di testa di almeno 100 mm. Le sovrapposizioni di testa devono essere sfalsate di 50 cm rispetto a quelle del telo adiacente.