

SCHEDA TECNICA PRODOTTO**FT/ATEXP/292**

Revisione 3 del 01/01/2010

Pag. 1/2

PREFLEX[®]**DESCRIZIONE E DESTINAZIONE DEL PRODOTTO**

Membrana impermeabilizzante a base di bitume elastomerico SBS con armatura ad elevata resistenza.

DESTINAZIONE D'USO

Destinazione d'uso EN 13707	Membrana primo strato di un sistema multistrato
-----------------------------	---

COMPOSIZIONE

Superficie superiore parti correnti	film termofusibile
Legante	bitume elastomerico SBS (Stirene – Butadiene – Stirene) fillerizzato
Armatura	non tessuto di poliestere
Superficie inferiore	film termofusibile

CARATTERISTICHE NOMINALI

Spessore parti correnti (mm)	3,0	VDF -5%
Lunghezza rotolo (m)	10,0	VDF - 1%
Larghezza rotolo (m)	1,0	VDF - 1%
Massa areica (kg/m ²)	3,76	VDF -3%

VDF Valore di fabbricazione

CONDIZIONAMENTO

Numero di rotoli per bancale camion:	25
--------------------------------------	----

CARATTERISTICHE TECNICHE

NATURA DEL TEST	NORME DI RIFERIMENTO	UNITA'	VALORI MEDI	VALORI MINIMI
Resistenza alla rottura per trazione	EN 12 311-1	L x T (N/50mm)	550x315	VDF - 10%
Allungamento alla rottura	EN 12 311-1	L x T (%)	35x35	VDF - 20%
Resistenza allo strappo da chiodo	EN 12 310-1	L x T (N)	150x 150	VDF - 10%
Resistenza al taglio giunti laterali	EN 12 317-1	L x T (N/50mm)	300 x 600	VDF - 15%
Flessibilità a freddo	EN 1109	(°C)	-20	-15 VLF
Resistenza allo scorrimento a elevate temperature	EN 1110	(°C)	100	VLF
Stabilità dimensionale	EN 1107-1	%	- 0,5	VLF
Resistenza a choc (supporto morbido)	EN 12691	mm	1000	VLF
Resistenza a punzonamento statico (supporto morbido)	EN 12730	Kg	15	VLF
Impermeabilità all'acqua	EN 1928	-	Conforme	Conforme
Trasmissione Vapor acqueo	EN 1931	-	20000	-
Reazione al fuoco	EN 13501-1	-	Euroclasse E	-

VDF : valore di fabbricazione

VLF : valore limite di fabbricazione

INFORMAZIONI COMPLEMENTARI

Valori	Quando due caratteristiche sono date, la prima indica il valore nel senso longitudinale, la secondo nel senso trasversale
Tolleranze	I Valori Medi sono stabiliti a partire da test standard . I valori medi indicati sono calcolati secondo il progetto di norma europeo prEN 13707. Le tolleranze sui valori nominali sono conformi ai norme UEAtc.
Modifiche	La nostra società si riserva il diritto di modificare questo prodotto in funzione dell'evoluzione delle tecniche. Questa scheda annulla e sostituisce la precedente. Contattate il nostro servizio tecnico per ottenere l' ultima revisione.
Posa	Le sovrapposizioni saranno saldate con bruciatore a fiamma . Le sovrapposizioni di testa saranno di minimo 100 mm; le sovrapposizione longitudinali di minimo 60mm.
Classificazione del prodotto	Non è classificato come pericoloso secondo la regolamentazione internazionale dei trasporti (ADR, RID, IATA, e RTMDR)
Informazioni Complementari	Questo documento è unicamente una scheda tecnica prodotto. Per ogni sistema consultate il documento descrittivo relativo al sistema stesso ed in caso di dubbio non esitate a contattare il nostro servizio tecnico.
Stoccaggio	Questo prodotto è consegnato verticalmente in rotoli disposti su una tavola o in cassa. Deve essere stoccato verticalmente al riparo e lontano da ogni sorgente di calore.