

PHONOSTAR PREMIUM

Il PHONOSTAR PREMIUM è uno strato resiliente per il fonoisolamento da rumori d'impatto utilizzato nelle soluzioni con pavimentazione galleggiante. E' costituito da un non-tessuto in fibre di poliestere bianche pre-agugliate e legate mediante una formulazione acrilica, accoppiato con film protettivo sintetico in polietilene e provvisto di banda laterale adesiva in corrispondenza delle sovrapposizioni longitudinali.

Composizione tessile	100%fibra di poliestere bianca
Superficie superiore	Foglio Polietilene
Sovrapposizioni longitudinali	Bande adesive
Lavorazione	Preagugliato
Legante chimico	Resine acriliche
Aspetto	Ovatta bianca imputrescibile

CARATTERISTICHE NOMINALI

Spessore (mm) (ISO 9073-2)	8,00
Peso (g/m ²) (ISO 9073-1)	450

CONDIZIONAMENTO

Dimensione Rotoli	m	1,20x35	1,20x15
Superficie coperta rotolo	mq	42	24
N. rotoli a bancale	n.	8	9
Peso Rotolo	Kg	18,9	10,8

SCHEDA TECNICA PRODOTTO
FT/DEVACU/102

Rev 2 01/03/2005

PROPRIETA' ACUSTICHE

Rigidità dinamica apparente	MN/m ³	UNI EN 29052-1 :1993	12
-----------------------------	-------------------	----------------------	----

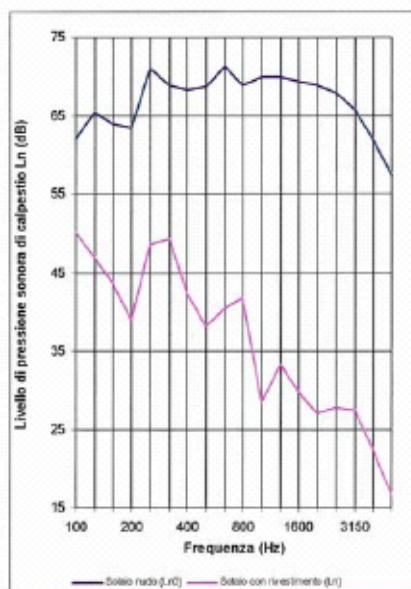
Abbattimento rumore da calpestio dei solai (dB)	ΔL_w	UNI EN ISO 717-2 (100-3150 Hz) UNI EN ISO 140-8	34
---	--------------	--	----

	RAPPORTO DI PROVA (Test Report)	Pag. 5 di 07 pag. 5
	N° 0044-C/DC/ACU/05	Data: 27/04/2005 Date:

RISULTATI SPERIMENTALI

 Elemento in prova: **Phonostar Premium**

FREQ. (Hz)	Ln0 (dB)	Ln (dB)	ΔL (dB)
100	62,2	50,2	11,9
125	65,4	47,0	18,5
160	64,0	43,7	20,4
200	63,4	39,0	24,4
250	70,9	46,6	22,3
315	68,8	49,4	19,4
400	68,3	42,4	26,0
500	68,7	38,2	30,5
630	71,2	40,5	30,8
800	68,8	41,9	26,9
1000	69,9	28,5	41,4
1250	69,9	33,4	36,6
1600	69,4	29,9	39,5
2000	68,8	27,1	41,6
2500	67,8	27,9	39,9
3150	65,7	27,5	38,3
4000	62,0	22,3	39,7
5000	57,5	16,8	40,7

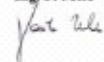

 Valutazione secondo ISO 717-2 (100 + 3150 Hz)
 basata su misurazioni ottenute in laboratorio
 con sorgente artificiale

Ln0,w =	74 dB
Ln,w =	42 dB
Lnr0,w =	78 dB
Lnr,w =	44 dB
ΔL_w =	34 dB

CI,r,0 =	-11 dB
CI,r =	-1 dB
CI,A =	-10 dB

**IL RESP. DELLA
DIVISIONE COSTRUZIONI**

 Division Head
 Ing. P. Mele


IL RESP. DEL CENTRO

Managing Director

Ing. P. Cau



SCHEMA TECNICA PRODOTTO**FT/DEVACU/102**

Rev 2 01/03/2005

MODALITA' DI MESSA IN OPERA

Srotolare i teli a secco mantenendo la superficie superiore in polietilene verso l'alto
Verificare la corretta sovrapposizione nelle zone di giunzione laterale
Sfilare il film adesivo coprigiunto presente sulla banda di sovrapposizione laterale e far aderire le zone di sovrapposizione laterale per pressione
Verificare che le giunzioni laterali siano continue e che non vi siano punti di infiltrazione. L'eventuale passaggio di cemento porterebbe alla formazione di ponti acustici rendendo nulla la realizzazione del sistema fonoisolante.

REALIZZAZIONE DEL SUPPORTO DI FISSAGGIO DELLA PAVIMENTAZIONE DI FINITURA

Deve essere realizzato un massetto armato dello spessore minimo di 6 cm
Armatura metallica peso ≥ 325 gr/mq e diametro filo metallico $\geq 1,8$ -2mm
Maglia metallica ≤ 10 cm x 10cm e densità massetto in cemento ≥ 350 g/m ³

CERTIFICAZIONI

<i>Certificazione e Testing CSI - Rapporto di prova 0044-C/DC/ACU/05 - Misura Abbattimento rumore da calpestio dei solai (dB) - UNI EN ISO 140-8 UNI EN ISO 717-2</i>
