

TERANAP[®] 331 TP (da 2m)

Geomembrana in bitume-elastomero

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

La geomembrana Teranap 331 TP da 2 m è una geomembrana in bitume-elastomero armata con un non-tessuto di poliestere filo continuo spunbond con una superficie in sabbia silicea e una protetta da film di polietilene ad alta densità antiradice.

DESTINAZIONE D'USO

Destinazione d'uso EN 13969	Membrana monostrato per opere di impermeabilizzazione in fondamenta
Destinazione d'uso EN 13361 - 13362 - 13491 - 13492 - 13493	Geomembrana per applicazioni genio civile

COMPOSIZIONE

Superficie superiore parti correnti	sabbia
Banda di ricoprimento longitudinale	Protetta con film rimovibile
Legante	bitume elastomerico SBS (Stirene – Butadiene – Stirene) fillerizzato
Armatura	non tessuto di poliestere a filo continuo spunbond
Superficie inferiore	film poliestere antiradice

CARATTERISTICHE NOMINALI

Spessore parti correnti (mm)	3,0	VDF ±5%
Lunghezza rotolo (m)	20,0 / 100,0	VDF ±1%
Larghezza rotolo (m)	2,0	VDF ±1%
Massa areica (gr/m ²)	3760	VDF ±5%

VDF Valore di fabbricazione

CONDIZIONAMENTO

	Peso 1 rotolo	Lunghezza	Larghezza	Larghezza Banda sovrapposizione	Diametro Interno mandrino rotolo	Numero Rotoli / bancale	Peso / bancale
	Kg	m	m	mm	mm	u	Kg
TERANAP TP 331 da 2x20 m	≈ 160	20	2	150	70	6	972
TERANAP TP 331 da 2 x 100m	≈ 800	100	2	150	160	-	-

- Per i prodotti in rotoli 20 mt : mandrino interno in cartone 2mt di lunghezza e diametro interno 70 mm
- Per i prodotti in rotoli 100 mt: mandrino interno in ferro 2,3 m di lunghezza e diametro interno 160 mm

SCHEDA TECNICA PRODOTTO
FT/DEVGC/ 111-1

Revisione 8 del 01/11/2011

Pag. 2/2

CARATTERISTICHE TECNICHE

NATURA DEL TEST	NORME DI RIFERIMENTO	UNITA'	VALORI MEDI	VALORI MINIMI
Resistenza alla rottura per trazione	EN 12 311-1	L x T (N/50mm)	820 x 560	VDF – 10%
Allungamento alla rottura	EN 12 311-1	L x T (%)	40x49	VDF – 20%
Resistenza allo strappo da chiodo	EN 12 310-1	L x T (N)	200 x 220	VDF – 10%
Resistenza al taglio giunti laterali	EN 12 317-1	L x T (N/50mm)	600 x 900	VDF – 15%
Flessibilità a freddo	EN 1109	(°C)	-20	-15 VLF
Peeling - Resistenza al taglio dei giunti (sovrapposizioni longitudinale x sovrapposizioni di testa)	EN 12317-1	(N/50mm)	600 x 900	VLF
Resistenza a choc (supporto morbido)	EN 12691	mm	800	VLF
Resistenza a punzonamento statico	EN 12236	kN	2,5	VDF – 10%
Resistenza a punzonamento statico (supporto morbido)	EN 12730	Kg	20	VLF
Impermeabilità all'acqua	EN 1928	-	Conforme	-
	EN 14150	m ³ / m ² * 24 h	1*10 ⁻⁸	VDF + 30%
Durabilità – Aeging UV : EN 1296 Impermeabilizzazione	EN 1928	-	Conforme	-
Durabilità – Aeging IR : EN 1847 Impermeabilizzazione	EN 1928	-	Conforme	-
Durabilità trazione EN 12311	EN 12224	-	Conforme	-
	EN 14575	-	Conforme	-
Resistenza al passaggio Vapor acqueo	EN 1931	m ² s Pa /kg	1,3 x 10 ¹²	VDF -40%
Impermeabilità ai gas	ASTM D 1434-82	m ³ / m ² * 24 h	27,6 x 10 ⁻⁶	VDF + 30%
Reazione al fuoco	EN 13501-1	-	Euroclasse F	-

VDF : valore di fabbricazione

VLF : valore limite di fabbricazione

INFORMAZIONI COMPLEMENTARI

Valori	Quando due caratteristiche sono date, la prima indica il valore nel senso longitudinale, la secondo nel senso trasversale
Tolleranze	I Valori Medi sono stabiliti a partire da test standard . I valori medi indicati sono calcolati secondo il progetto di norma europeo prEN 13707. Le tolleranze sui valori nominali sono conformi ai norme UEAtc.
Modifiche	La nostra società si riserva il diritto di modificare questo prodotto in funzione dell'evoluzione delle tecniche. Questa scheda annulla e sostituisce la precedente. Contattate il nostro servizio tecnico per ottenere l' ultima revisione.
Classificazione del prodotto	Non è classificato come pericoloso secondo la regolamentazione internazionale dei trasporti (ADR, RID, IATA, e RTMDR) .
Imballo Stoccaggio	I prodotti sono imballati con un foglio plastico interposto tra le spire . Avvolgimento rotolo tale per cui la faccia filmata sia visibile all'esterno del rotolo
Posa in opera - Sovrapposizioni	Saldatura tramite bruciatore a fiamma gas propano. Le sovrapposizioni longitudinali non devono essere di 150 mm; quelle di testa di almeno 100 mm. Le sovrapposizioni di testa devono essere sfalsate di 50 cm rispetto a quelle del telo adiacente